



RELAZIONE TECNICA FINALE

del progetto dal titolo

**SMART MACHINERY PER LA PRODUZIONE DELLA
COMPONENTISTICA METALLICA.**

POR FESR 2014-2020

Azione 3.1.1 Sub Azione A

DGR 1444 del 15/09/2016

Aiuti agli investimenti dei settori MANIFATTURIERO e dell'artigianato di servizi

CARRARO TECH SRL

ID Domanda 10015986

INDICE DEGLI ARGOMENTI

- 1) PROPOSTA PROGETTUALE REALIZZATA**
- 2) OBIETTIVI RAGGIUNTI E LE INNOVAZIONI ADOTTATE**
- 3) COERENZA DEL PROGETTO REALIZZATO CON LA RIS3**
- 4) PROGETTO REALIZZATO ED ESIGENZE DELLA CLIENTELA**
- 5) SPESE SOSTENUTE E TEMPISTICHE DI REALIZZAZIONE**
- 6) I CANALI DI DISTRIBUZIONE**
- 7) I PUNTI DI FORZA DEI SERVIZI OFFERTI**
- 8) IL MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI AMBIENTALI**
- 9) ADEGUAMENTO DELLE COMPETENZE E DEI RUOLI**
- 10) DIVULGAZIONE DEI RISULTATI RAGGIUNTI**

1) PROPOSTA PROGETTUALE REALIZZATA

Nel settore della lavorazione della lamiera CARRARO TECH ha sempre rappresentato un valido riferimento nello sviluppo tecnico-produttivo di nuovi articoli, a disposizione di aziende operanti nei settori più diversi (elettronica, meccanica, design, arredamento, illuminazione).

Con il progetto realizzato, in azienda sono state sostituite una macchina operatrice di vecchia generazione (pressa) ed una vecchia saldatrice che presentavano un elevato consumo energetico in quanto dotate di motori di vecchia concezione ad alto consumo.

La pressa piegatrice inoltre era dotata di scarsa automazione che richiedeva quindi tempi di attrezzaggio e tempi di lavorazione elevati e presentava inoltre dei livelli di precisione e di affidabilità ormai scadenti e di conseguenza causava anche elevate quantità di scarto.

2) OBIETTIVI RAGGIUNTI E INNOVAZIONI ADOTTATE

Attraverso la realizzazione del presente programma di ammodernamento **CARRARO TECH** è riuscita ad introdurre in azienda importanti innovazioni di processo realizzati mediante la messa in produzione di una nuova macchina operatrice (Pressa piegatrice AMADA HFE 3i - 80/25 a 8 Assi a controllo numerico: AAMNC - 3i) e di un gruppo di saldatura carrellato Arroweld Italia (con generatore TPS 2700 4R, Gruppo di raffreddamento FK 4000;carrello TS /TPE27/4/5000, più Kit operativi) entrambi dotati di nuove tecnologie che hanno consentito di:

- ottimizzare il prodotto e i servizi;
- migliorare la qualità dei prodotti, garantendo minori tempi di esecuzione e una maggiore precisione di esecuzione;
- ridurre le fasi di rework nel caso di prodotto difettoso.
- miglioramento ambientale sotto forma di riduzione della emissione di CO₂ dovuta al minor utilizzo di energia elettrica.

L'inserimento nella linea produttiva della nuova Pressa piegatrice AMADA HFE 3i - 80/25 a 8 Assi a controllo numerico: ha consentito agli operatori una più veloce e precisa predisposizione della macchina operatrice alle diverse esigenze delle lavorazioni richieste, con la diminuzione dei tempi di sostituzione degli utensili e la conseguente ottimizzazione della fabbricazione di prodotti costituiti da manufatti in lamiera di diversi materiali e diversi spessori e di svariate forme.

- La nuova macchina dotata di alta tecnologia nel sistema di controllo e di sicurezza, ha consentito una riduzione dei tempi di lavorazione ed una produzione di alta precisione di ogni tipologia di prodotto, anche di piccole serie e campionature, ed una drastica riduzione dei consumi energetici
- Un altro aspetto della innovazione aziendale è stato realizzato attraverso il massimo utilizzo della materia prima, lamiere di varie dimensioni e vario spessore, di varie misure e formati, mirato a minimizzare gli sfridi di lavorazione che diventano rifiuto e dei costi successivi dello smaltimento.
- Il nuovo gruppo di saldatura fornito dalla ditta Arroweld Italia SpA dotato di motore elettrico ad inverter a basso consumo energetico ha permesso di ottenere una riduzione dei consumi di energia elettrica consentendo quindi l'ottimizzazione delle produzioni e la loro competitività (in termini di costo di lavorazione).

La capacità di realizzare nuovi prodotti altamente performanti ad un costo competitivo è quindi il frutto sia dall'inserimento di due nuovi macchinari che dal cambiamento dell'organizzazione della produzione, dei sistemi di collegamento con il mercato e sistemi di comunicazione commerciale.

3) COERENZA DEL PROGETTO REALIZZATO CON LA RIS3

CARRARO TECH con la realizzazione del presente progetto ha introdotto nuovi processi altamente efficienti, coniugando il suo know-how di elevata qualità, con i nuovi sistemi di automazione produttiva, di efficientamento energetico ed ambientale e di cambiamento organizzativo.

Le innovazioni che introdotte in azienda hanno reso gli strumenti e i macchinari produttivi più moderni dal punto di vista tecnologico, portando ad un cambiamento del modo di lavorare, al miglioramento del processo produttivo, sia nei termini di efficacia della produzione che della qualità del prodotto e del servizio.

Gli obiettivi aziendali del presente progetto sono quindi in coerenza con OT 3 (Obiettivo Tematico 3 – Accrescere la competitività delle aziende) e con gli obiettivi della RIS3 con azioni che mirano a sostenere il recupero della competitività del sistema delle PMI agendo per sostenere il consolidamento delle PMI al fine di rivitalizzare il tessuto imprenditoriale veneto; modernizzare e diversificare i sistemi produttivi territoriali per favorirne il rilancio, il riposizionamento competitivo, la riqualificazione e la diversificazione produttiva del sistema distrettuale veneto.

4) PROGETTO REALIZZATO ED ESIGENZE DELLA CLIENTELA

Il progetto è stato realizzato proprio per rispondere a specifiche esigenze della clientela, nello specifico:

- Rispondere in forma esaustiva alle richieste di clienti che necessitano di prodotti specialistici, in quantità limitate, in tempi brevi e con quotazioni molto competitive.
- Ottenere i tempi di processo e di percorso produttivo (Lead time) ridotti rispetto a quelli preesistenti e quindi anche tempi di consegna molto più ridotti.
- Essere in grado di effettuare eventuali re work in tempi rapidi.
- Incrementare il proprio grado di fidelizzazione con i clienti, diventando partner per le forniture critiche e per quelle specialistiche.

Questi obiettivi molto avanzati, e di conseguenza anche molto impegnativi, consentono all'impresa di fare un salto qualitativo e competitivo importante rispetto alla sua concorrenza.

La realizzazione di questo progetto è stato quindi un importante passaggio per il soddisfacimento di bisogni aziendali, mirati al consolidamento ed allo sviluppo dell'azienda stessa.

5) SPESE SOSTENUTE E TEMPISTICHE DI REALIZZAZIONE

L'azienda ormai opera con le macchine innovative che sono state introdotte nell'attività produttiva, accompagnato da un piano formativo e di addestramento del personale per la gestione delle nuove macchine operatrici. Le mansioni e competenze degli operatori aziendali sono state implementate mediante la formazione e l'addestramento sulle nuove tecnologie.

L'azienda di per sé è ben organizzata per quanto riguarda la gestione delle risorse umane e la conseguente suddivisione di compiti, ruoli, mansioni e competenze. E' presente in azienda l'organigramma generale ed i mansionari per ciascuna funzione/ posizione operativa. Pertanto l'assetto organizzativo risulta adeguato ed in linea con il progetto di investimento.

Le spese sostenute nel progetto di investimento aziendale riguardano:

1. Acquisto di n. 1 Pressa piegatrice Marca AMADA HFE 3i - 80/25 a 8 Assi a controllo numerico: AAMNC - 3i, a basso consumo energetico, corredata di un singolo utensile connesso, per la produzione di alcune limitate tipologie di prodotto.
2. Acquisto e messa in esercizio di una serie di ulteriori attrezzature ed utensili necessari per il completamento della gamma di prodotti richiesti dalla clientela.

3. Acquisto di un Gruppo Saldatura - Saldatrice completo di Generatore TPS 2700, Carrello e Gruppo di raffreddamento FK 4000 ed accessoristica di completamento.
4. Servizi di consulenza manageriale e accompagnamento dei processi di riorganizzazione e ristrutturazione aziendale che ha aiutato il management nel gestire ed ottimizzare il ciclo produttivo grazie agli investimenti effettuati.

La realizzazione del progetto è stato effettuato a partire dal 2016 e fino al terzo trimestre del 2017.

Segue report fotografico dei beni più importanti acquistati.

PRESSA PIEGATRICE MARCA AMADA HFE 3I - 80/25 A 8 ASSI A CONTROLLO NUMERICO



SALDATRICE COMPLETA DI GENERATORE TPS 2700, CARRELLO E GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO FK 4000 ED ACCESSORISTICA DI COMPLETAMENTO.



6) I CANALI DI DISTRIBUZIONE

L'azienda Carraro Tech produce articoli metallici semilavorati per i seguenti settori:

- Arredamento per uffici, la casa, arredo bagno, la grande distribuzione e comunità;
- Complementi in metallo per arredo negozi;
- Parti metalliche per la produzione di apparecchi per l'illuminazione;
- Espositori e insegne pubblicitarie;
- Componenti in metallo per l'arredo urbano;
- Componenti in metallo per l'industria.

I canali distributivi sono costituiti dai rapporti commerciali che si intrattengono direttamente con le ditte produttrici di componentistica per tali settori.

L'azienda per la vendita dei propri prodotti, di arredo casa, si avvale anche degli agenti o consulenti commerciali i quali contribuiscono ad incremento della vendita e alla ricerca di nuovi clienti come la grossa azienda americana.

7) I PUNTI DI FORZA DEI SERVIZI OFFERTI

Con la realizzazione del progetto **CARRARO TECH** srl è riuscita ad innovare in maniera significativa i propri servizi ampliando l'offerta e acquisendo maggiore versatilità e competitività sul mercato.

L'innovazione generata dalla nuova macchina ha già reso l'azienda più competitiva nel mercato e ha dato la possibilità alla stessa di aumentare il fatturato aziendale ed i margini di redditività delle lavorazioni.

8) IL MIGLIORAMENTO DELLE PRESTAZIONI AMBIENTALI

Con la realizzazione del progetto **CARRARO TECH** srl è riuscito ad ottenere importanti risultati anche sul lato delle prestazioni ambientali, quali ad esempio:

La nuova macchina operatrice pressa AMADA HFE3i-80/25 è dotata di motore a velocità variabile a controllo numerico per l'ottimizzazione dei consumi energetici, opera ad una velocità di esecuzione notevolmente superiore per ottenere una maggiore redditività nella lavorazione.

Confrontata con la macchina che è stata dimessa, dal punto di vista delle prestazioni ambientali l'inclusione della macchina nel ciclo produttivo ha comportato i seguenti miglioramenti:

- Riduzione del consumo di energia elettrica.
- Riduzione del tempo di lavorazione.
- Riduzione degli scarti.

Considerando le diverse tipologie di pezzi in mediamente in corso di lavorazione si può confermare che il miglioramento di rendimento ottenuto per unità di prodotto, va dal 15% al 30%.

Anche la nuova saldatrice ARROWELD ITALIA da con motore ad inverter contribuisce alla riduzione dei consumi energetici stimati nell'ordine del 15%.

L'innovazione introdotta dal presente progetto, ha consentito di raggiungere dei vantaggi ambientali quali la riduzione dei consumi di energia elettrica ed il risparmio delle materie prime costituite da lamiere e tubi metallici utilizzati per ottenere i prodotti finiti.

9) ADEGUAMENTO DELLE COMPETENZE E DEI RUOLI

Le competenze in possesso del personale, altamente qualificato che viene regolarmente preparato attraverso la formazione continua, sono certamente adeguate per la gestione della nuova macchina operatrice Pressa AMADA e della Saldatrice ARROWELD.

L'introduzione delle innovazioni è ben presidiata e non sono state effettuate modifiche dei ruoli presenti nell'organico aziendale.

10) DIVULGAZIONE DEI RISULTATI RAGGIUNTI

Il presente progetto di investimento è stato possibile grazie all'aiuto della Regione Veneto e dei Fondi Comunitari del Bando - POR FESR 2014-2020 - Azione 3.1.1 Sub Azione A - DGR 1444 del 15/09/2016 Aiuti agli investimenti dei settori MANIFATTURIERO e dell'artigianato di servizi - che costituiscono un importante sostegno per la realizzazione degli investimenti.

L'azienda ha posto in essere azioni informative e pubblicitarie che danno visibilità all'iniziativa cofinanziata dalla Regione Veneto con l'intervento comunitario in conformità agli obblighi in materia di informazione e comunicazione previsti dal Regolamento (UE) n. 1303/2013 (Allegato XII, punto 2.2) e dal Regolamento di esecuzione (UE) n. 821/2014 (articoli 4-5, Allegato II);

Carraro Tech srl ha reso disponibile, nel proprio sito web, una descrizione del progetto, comprensiva di finalità e risultati, in cui viene evidenziato il sostegno finanziario complessivamente concesso ed ha collocato poster che contengono tutti i riferimenti del progetto, in luoghi facilmente visibili dal pubblico, nella propria sede operativa.



TITOLO DELL'OPERA

SMART MACHINERY PER LA PRODUZIONE DELLA COMPONENTISTICA METALLICA

Intervento realizzato avvalendosi del finanziamento

POR - Obiettivo "Investimenti a favore della crescita e dell'occupazione"

Parte FESR fondo europeo di sviluppo regionale 2014-2020

ASSE

3

AZIONE

3.1.1 - SUB A



Un moltiplicatore
di opportunità.
Da non lasciarsi
sfuggire.